

AUTOMATIC SLICING / DICING MACHINE

DAS110

全自動 スライシング / ダイシングマシン

30mmtの厚物ワークを高精度に切断！
従来機を超える、高いスループット加工を実現。



ハイパワー
スピンドル
搭載

マルチ
ブレード
切断可能

自動θ軸・
自動アライメント
標準装備

対応ワーク

ネオジウム磁石、セラミックス、生セラミックス、
各種金属、各種ガラス

※厚物ワークの高精度切断に最適（最大30mmt）

対応製品

- ・厚物積層パターン付きセラミックス基板
- ・セラミックスパッケージ
- ・PZT基板
- ・光学ガラス

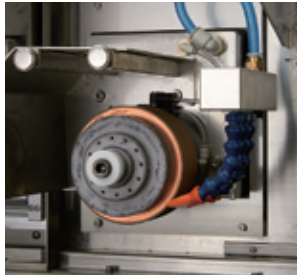
切断機メーカーの最後の砦！

DASTech
株式会社 ワイエイシイダステック



ダスペン

DAS110 構造特長



マルチブレード

- ・単刃ブレードと簡単交換
- ・一度の切断数大幅アップ
- ・溝付け対応可能



自動アライメント& オペレーションパネル

- ・加工精度向上
- ・生産性向上
- ・省力化

DAS110 仕様

チャックテーブル寸法	(mm)	200x200	
X 軸	切断可能範囲	(mm)	200
	切断速度設定範囲	(mm/sec)	0.1 ~ 150
	最大移動速度	(mm/sec)	150
	駆動源		AC サーボモータ
Y 軸	有効ストローク	(mm)	200
	インデックス設定範囲	(mm)	0.001 ~ 200
	インデックス速度	(mm/sec)	MAX 50
	リニアスケール		0.5μm フィードバック
Z 軸	有効ストローク	(mm)	75
	切断高さ設定範囲	(mm)	0.001~75(チャック仕様により小さくなります)
	最小インデックスステップ	(mm)	0.001
	最大移動速度	(mm/sec)	MAX 20
W 軸 (θ軸)	チャックテーブルサイズ	(mm)	200x200
	回転角度	(°)	90 (右回転)
	最小分解能	(°)	360/2,621,440
	駆動源		DD モータ (15Nm)
スピンドル	形式		ベルトドライブ方式ボールベアリングスピンドル
	使用回転数範囲	(rpm)	1,000 ~ 8,000
	回転制御方式		インバータによる周波数変換無段変速式
	駆動モータ仕様	(kw)	3.7 マグネットモータ
	使用砥石寸法		外径φ100 ~ φ152×内径φ40
	インターロック		1. スピンドル回転中スピンドル部の防水カバーロック 2. カバー開状態ではスピンドル未回転
操作/表示	タッチパネル	作業時に使用する各種SW表示機能等を装備します。 又、カッティングデータ、パラメータの設定表示、エラーメッセージ等も表示します	
精度	チャックテーブル上面精度	(mm)	0.02 / 200x200
	X 軸真直度	(mm)	水平面内 0.01/200
	Y 軸割り出し位置決め精度	(mm)	累積誤差 ±0.01/200
		(mm)	繰り返し誤差 ±0.005
	Z 軸割り出し位置決め精度	(mm)	累積誤差 ±0.01/75
		(mm)	繰り返し誤差 ±0.005
	スピンドル回転精度	(mm)	ラジアル方向振れ 0.003
	θ軸位置決め精度	(")	累積誤差 5"/90°
(")		繰り返し誤差 1.3"	
諸元	電源		3相 200V 50/60Hz
	消費電力	(kVA)	8kVA
	エア源圧力	(MPa)	0.55
	エア消費流量	(NI/min)	200 (駆動源用)
給水装置	切削水圧力	(MPa)	0.3
	切削水消費流量 (MAX)	(l/min)	20
	消費電力	(kVA)	2.0kVA (冷却機)
主要寸法	(mm)	1,120(W) × 1,450(D) × 1,530(H)	
重量	(kg)	1,000	

※本仕様は改良のため、お断りなく変更させていただく場合がございます。
※本機に対するアプリケーション等は弊社営業までお問い合わせください。

私たちのモットーは“FAST”「素速く」です。

Flexible …あらゆる手段を使って
Automatic …効率的に
Slicing …切断することを
Technology …実現する



ICDASTech
www.yacdastech.co.jp

株式会社ワイエイシダステック
〒335-0031 埼玉県戸田市美女木3-8-5
TEL 048-421-1113 FAX 048-421-1183
sales@yacdastech.co.jp